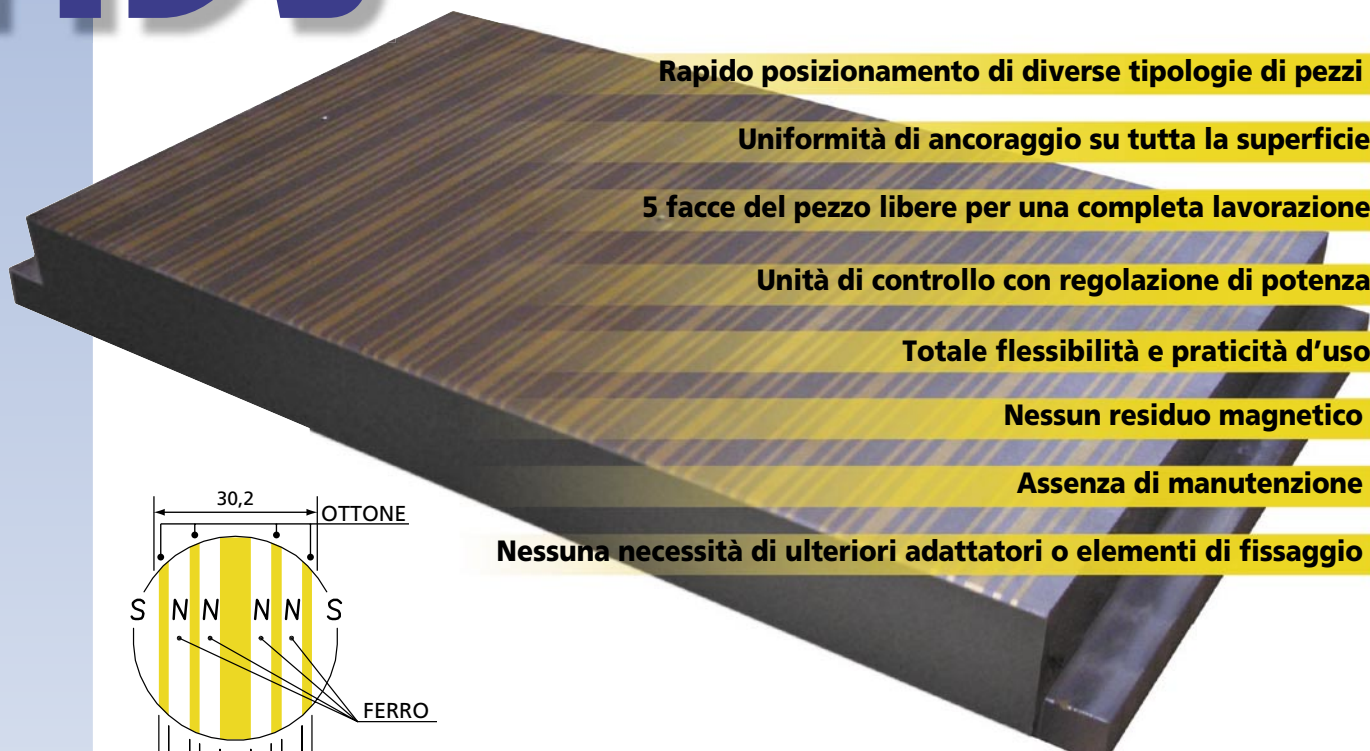


MDS

Piani magnetici elettropermanenti per elettroerosione a tuffo



Rapido posizionamento di diverse tipologie di pezzi

Uniformità di ancoraggio su tutta la superficie

5 facce del pezzo libere per una completa lavorazione

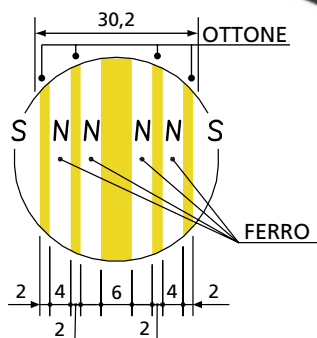
Unità di controllo con regolazione di potenza

Totale flessibilità e praticità d'uso

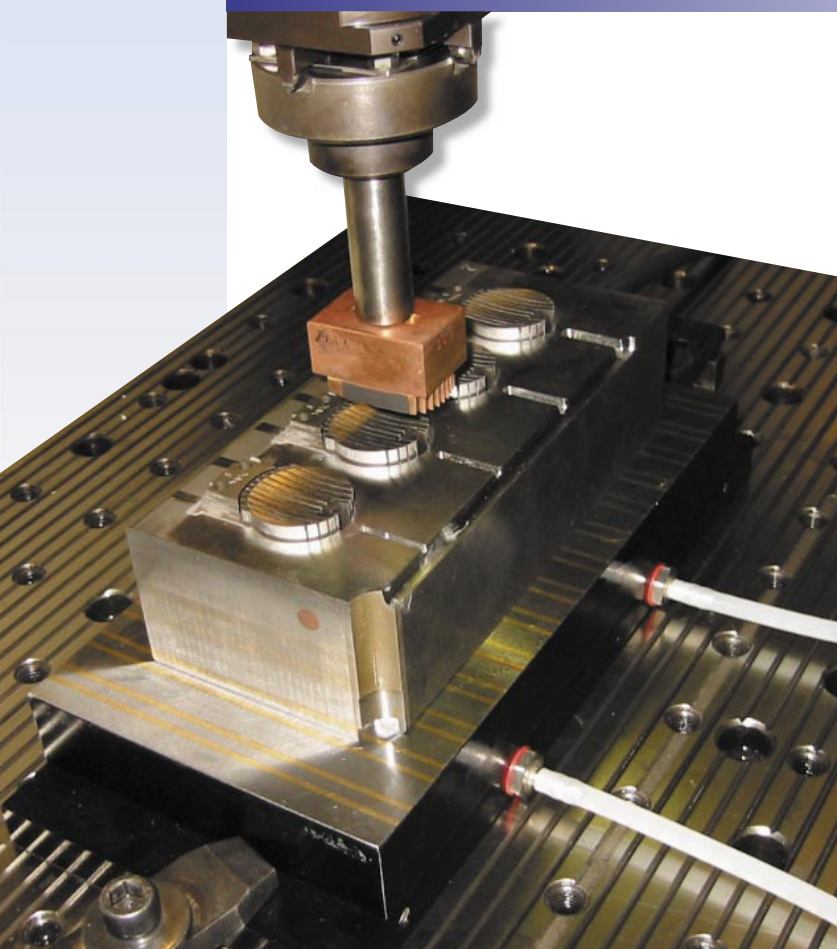
Nessun residuo magnetico

Assenza di manutenzione

Nessuna necessità di ulteriori adattatori o elementi di fissaggio



Il passo polare fine permette chiusure magnetiche di ridottissima entità (circa 5 mm), che consentono la massima forza di ancoraggio anche su pezzi di ridotto spessore.

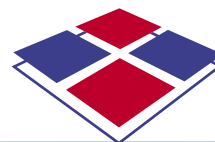


TECNOLOGIA INNOVATIVA

Un sistema elettropermanente Tecnomagnete non teme interruzioni di alimentazione poiché l'energia elettrica viene utilizzata solamente per attivare e disattivare il sistema. Durante le fasi di lavorazione i magneti permanenti ad alta energia garantiscono una forza di ancoraggio costante senza limiti di tempo e senza ulteriore alimentazione elettrica.

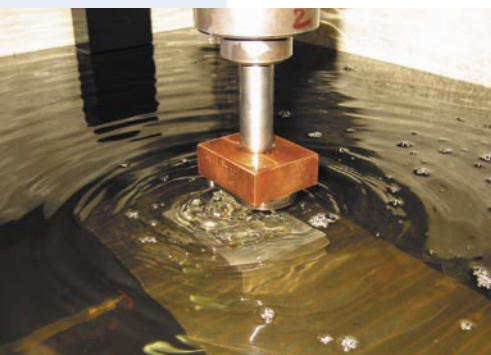
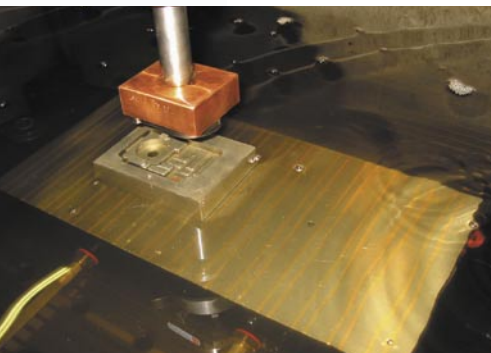
GRANDI VANTAGGI

- Totale sicurezza
- Risparmio energetico
- Rapido ritorno dell'investimento
- Grande convenienza
- Facilità di installazione
- Grande stabilità e rigidità
- ECO-compatibilità



TECNOMAGNETE®

La sicurezza della forza



CANALI DI LAVAGGIO

I piani MDS sono dotati di serie di un apposito circuito di lavaggio realizzato mediante canali di aduzione scavati all'interno dei poli diretti e tali da consentire 2 o 3 fori di uscita, a seconda delle dimensioni del piano, sulla superficie magnetica. Il collegamento di adduzione è previsto mediante filettature da 1/4" Gas.

SISTEMA NUFLUX

Le unità di controllo sono equipaggiate di serie con il sistema brevettato "NUFLUX", che consente di eliminare interamente ed automaticamente, durante la fase di demagnetizzazione, ogni eventuale residuo magnetico dalla superficie del pezzo, anche con materiali legati.

ASSOLUTA TENUTA STAGNA

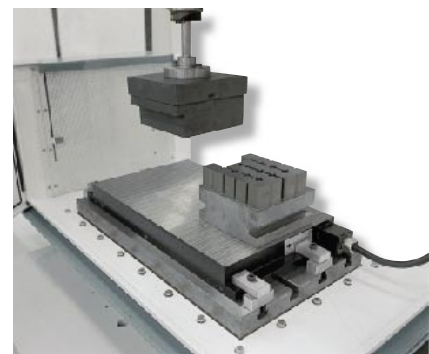
Il circuito elettrico presente all'interno del piano e le relative connessioni elettriche esterne sono protetti da una speciale resina epossidica in grado di assicurare una perfetta tenuta stagna nell'utilizzo ad immersione totale nel liquido dielettrico.

SUPERFICIE DI LAVORO INTERAMENTE METALLICA

La combinazione di ferro ed ottone su tutta la superficie utile garantisce la totale assenza di dilatazioni o deformazioni, permettendo quindi la massima precisione e stabilità con qualsiasi tipo di lavorazione.

COSTRUZIONE MONOLITICA

La struttura portante viene ricavata da una piastra di acciaio scavata dal pieno al fine di assicurare una perfetta rigidità strutturale nel tempo.



Dimensioni			
Modello	a (mm)	b (mm)	Peso (kg)
MDS 153	150	300	27
MDS 154	150	400	36
MDS 203	200	300	36
MDS 204	200	400	48
MDS 205	200	500	60
MDS 304	300	400	72
MDS 305	300	500	90
MDS 306	300	600	108
MDS 406*	400	600	144
Spessore c: 55 mm			

*) Disponibile esclusivamente con unità di controllo "QE".

L'UNITÀ DI CONTROLLO È DISPONIBILE IN 2 VERSIONI.

Versione QE

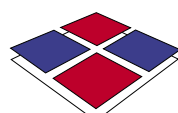
Per integrazione nel pannello di controllo macchina; fornito con comando digitale remoto per cicli Mag e Demag e per regolazione di potenza su 8 livelli (disponibile a richiesta a 220/380/440V, 50/60Hz)



Versione ST

Controller con pulsantiera integrata per cicli Mag e Demag con regolazione di potenza su 3 livelli (disponibile a 220V, 50/60Hz)

Tutti i dati sono stati redatti e controllati con la massima cura. Non ci assumiamo comunque nessuna responsabilità per eventuali errori od omissioni. Ci riserviamo di apportare quelle modifiche che sono connesse al progresso tecnologico.



Sede Sociale

La sicurezza della forza
TECNOMAGNETE®

TECNOMAGNETE S.p.A.
Via Nerviano, 31 - 20020 Lainate (MI) - ITALY
Tel. +39+02.937.591 - Fax +39+02.935.708.57
<http://www.tecnomagnete.com>

Consociate e uffici all'estero:

Cina: TECNOMAGNETE R.O.
Francia: TECNOMAGNETE S.A.R.L.
Germania: TECNOMAGNETE GmbH
Giappone: TECNOMAGNETE Ltd
Svezia: TECNOMAGNETE AB
USA: TECNOMAGNETE Inc.